

### Technisches Datenblatt



### Verdichterstationen

**Typ:**

DLE 75-1-GG-FEC/FRMA/SV/F/EVH/600 (63)/N2/A1/H/Schl/EX

**Artikelnummer:**

3230.2812

**Technische Daten:**

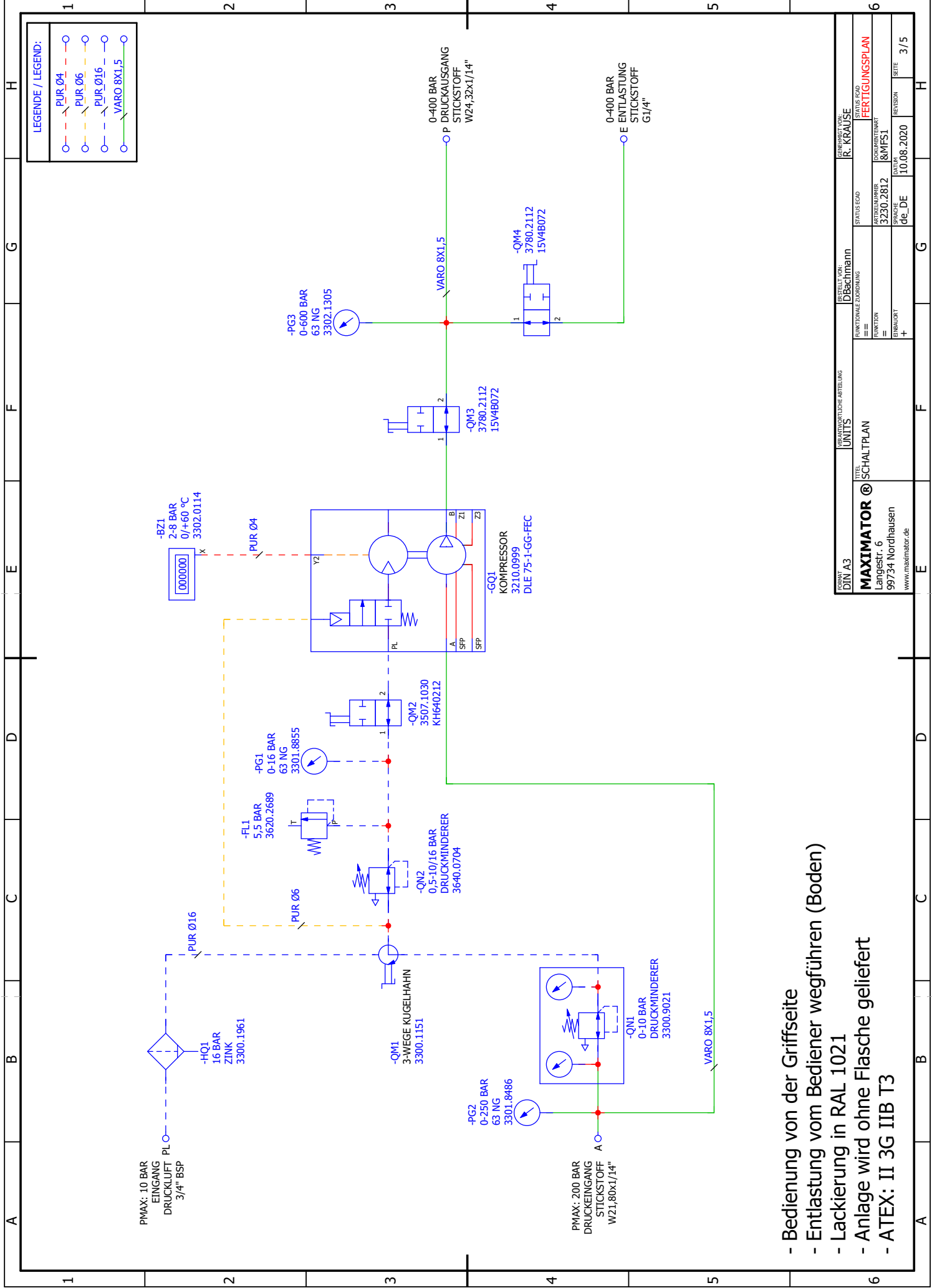
Typ / Druckerzeuger:	DLE 75-1-GG-FEC
Übersetzungsverhältnis:	1:75
Betriebsdruck max.:	400 bar
Fluide:	N2 – Stickstoff
Förderleistung max.:	Vom Anwendungsfall abhängig
Druckluftantrieb:	3/4" BSP
Abmessungen B x T x H :	750 x 950 x 1350 mm
Gewicht:	76 kg

**Hauptmerkmale:**

- einfache Handhabung
- fahrbar
- in ATEX- Bereich einsetzbar
- keine elektrische Energie nötig
- pneumatischer Antrieb

**Funktion:**

Die Maximator Gasverdichterstation ist für das Umfüllen von Gasflaschen konzipiert um beispielsweise Gas aus einer oder mehrerer Quellen mit geringem Druck in eine oder mehrere Zielflaschen bei hohem Druck zu speichern und so das Gasvolumen der Quellflaschen optimal zu nutzen. Die Maximator Gasverdichter werden mit Druckluft angetrieben und verdichten das Gas im jeweiligen Übersetzungsverhältnis auf den geforderten Speicherdruck.



LEGENDE / LEGEND:

	PUR_Ø4
	PUR_Ø6
	PUR_Ø16
	VARO 8X1,5

- Bedienung von der Griffseite
- Entlastung vom Bediener wegführen (Boden)
- Lackierung in RAL 1021
- Anlage wird ohne Flasche geliefert
- ATEX: II 3G IIB T3

ZEICHEN-NR. DIN A3	PROJEKT-NR. UNITS	STATUS EGAD EGAD	PROJEKT-NR. EGAD
MAXIMATOR @ Langestr. 6 99734 Nordhausen www.maximator.de	UNTERSUCHE ABTEILUNG UNITS	STATUS EGAD EGAD	PROJEKT-NR. EGAD
TITEL SCHALTPLAN		ARTIKEL-NUMMER 3230.2812	PROJEKT-NR. EGAD
FERTIGSTELLUNG		ZEICHNER R. KRAUSE	PROJEKT-NR. EGAD
FERTIGSTELLUNG		SPRACHE de_DE	PROJEKT-NR. EGAD
FERTIGSTELLUNG		DATEI-NR. de_DE	PROJEKT-NR. EGAD
FERTIGSTELLUNG		REVISION 10.08.2020	PROJEKT-NR. EGAD
FERTIGSTELLUNG		SEITE 3/5	PROJEKT-NR. EGAD