

Technisches Datenblatt Technical Data sheet

Hydraulikeinheit Hydraulic Unit



2014/34/EU



II 2G IIB h T4 Gb

Artikel-Nr.:	3320.1111
Order-code:	
Schaltplan-Nr.:	-
Circuit diagram no.:	



Technische Daten: Technical Data:	
Typ: Type:	LM1600-GX170-01-V-6M-ATEX
Übersetzungsverhältnis: Pressure ratio:	1:170
Betriebsdruck max.: Outlet Pressure max.:	1000 bar
Betriebsmedium: Fluid:	Wasser Water
Förderleistung max.: Flow max.:	Abhängig vom Anwendungsfall Depending on application
Anschluss Druckeingang PL: Connection Inlet PL:	BSP 1/2"
Anschluss Druckausgang P1-P2: Connection Outlet P:	9/16-18 UNF
Druckluftantrieb: Air pressure:drive	Min. 1 bar / max. 6 bar
Abmessungen Unit B x T x H: Dimension w x t x H:	900 x 400 x 500 mm
Abmessungen Case B x T x H: Dimension Case w x t x H:	1030 x 620 x 720 mm
Gewicht Unit: Weight Unit:	56,5 kg
Gewicht Case: Weight Case:	114 kg

Hauptmerkmale:	Characteristic feature:
- einfache Handhabung	- easy to operate
- kompakte Bauweise	- compact construction style
- pneumatischer Antrieb	- pneumatic drive
- selbstabschaltend bei Enddruck	- automatic stop at endpressure
- automatischer Anlauf bei Druckabfall	- automatic restart after pressure drop
- keine elektrische Energie nötig	- no electric Energie required
- stationär	- stationary
- im ATEX- Bereich einsetzbar	- usable in EX- Atmosphere

Anwendung:	Application:
Die Arbeitsweise entspricht einem oszillierenden Druckübersetzer. Aus dem Übersetzungsverhältnis (Antriebskolben zum Hochdruckkolben) ergibt sich der Betriebsdruck. Dieser kann durch individuelle Verstellung des Druckluftreglers auf den gewünschten Betriebsdruck eingeregelt und verändert werden.	Basically, Maximator pumps are operating according to the pressure intensifier principle. The outlet pressure is calculated by the transmission ratio between air piston and plunger piston multiplied by the drive pressure. I.e., the static ultimate pressure of the hydraulic can be adjusted by regulation of the supply pressure.