

Bedienungsanleitung

Hochdruckverschraubungen (Druckschraube, Druckring, Stopfen)

1500bar, 2500bar, 4500bar / 1/4", 3/8", 9/16" und 10500bar / 5/16"

1. Sicherheitshinweise:

Die Bedienung und Montage der Bauteile darf nur durch geschultes Personal erfolgen. Die gesetzlichen Vorschriften der BG und anderer Institutionen sind grundsätzlich einzuhalten. Desweiteren ist diese Bedienungsanleitung aufmerksam zu lesen und zu beachten.

2. Funktionsweise / Verwendung:

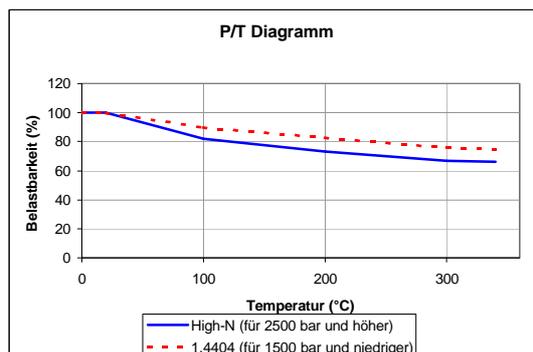
Die MAXIMATOR®-Hochdruckverschraubungen dienen ausschließlich zum druckdichten Verbinden von Hochdruckkomponenten, Stopfen zum druckdichten verschliessen von Hochdruckanschlüssen. MAXIMATOR®-Hochdruckverschraubungen dürfen ausschließlich nur zum Verbinden von MAXIMATOR®-Hochdruckkomponenten (z.B. Rohre) verwendet werden. An den Hochdruckverschraubungen dürfen keine Veränderungen (z.B.: mechanische Veränderung, Schweißen, Löten u.s.w.) durchgeführt werden.

3. Technische Daten:

Medien: Es dürfen ausschließlich nur Medien gemäß unserer Medienbeständigkeitsliste eingesetzt werden. Andere Medien müssen vorher auf die Verträglichkeit mit den verwendeten Werkstoffen von uns geprüft werden. Zusätzlich sind bei Einsatz von feuergefährlichen, explosiven sowie giftigen Stoffen die jeweiligen gesetzlichen Vorschriften unbedingt einzuhalten.

Belastungsart: Der Einsatz von MAXIMATOR®-Hochdruckverschraubungen ist für statische Belastung. Bei dynamischer Belastung sinkt die Lebenserwartung der Verschraubungen.

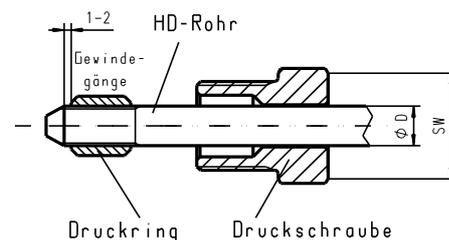
Medientemperatur: -50°C +350°C Der maximale Druck sinkt mit steigender Temperatur. (siehe P/T-Diagramm)



4. Montage:

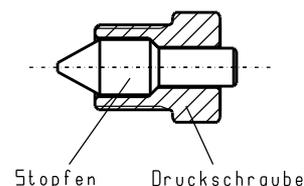
HD-Rohr:

1. Druckschraube über das HD-Rohr schieben.
2. Druckring bis an das Gewindeende aufschrauben und eine Umdrehung zurückdrehen (Linksgewinde). Dabei ist zu beachten, dass zwischen dem Dichtkonus und dem Druckring 1-2 / Gewindegänge frei liegen sollten.
3. Druckschraube in die Körperanschlussbohrung einschrauben und mit angegebenem Anziehmoment gemäß untenstehender Tabelle anziehen.
4. Achtung eine Entlastungsbohrung muss immer frei sein!



Stopfen:

1. Stopfen in die Druckschraube einschieben
2. Druckschraube in die Körperanschlussbohrung einschrauben und mit angegebenem Anziehmoment gemäß untenstehender Tabelle anziehen.



Anzugsdrehmomente für Druckschrauben:

Druckanschluss	Rohr Anschlussmaße	ØD	Druckschraube Schlüsselweite (SW)	Anzugsdrehmoment
bar	Zoll	mm	SW in mm	Nm
	1/4"	6,35	SW 13	30
1500	3/8"	9,53	SW 17	40
	9/16"	14,3	SW 24	75
2500 /	1/4"	6,35	SW 17	35
4500	3/8"	9,53	SW 22	70
	9/16"	14,3	SW 32	150
7000 /	5/16	7,94	SW 19	100
10500				

Hinweis: Vor der Montage sollten möglichst (wenn es das Medium erlaubt) alle Gewinde und Dichtkonen mit einem geeignetem Schmiermittel behandelt werden (z.B. Kupferpaste)!

5. Demontage:

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Montage.

Hinweis: Vor der Demontage ist dafür zu sorgen, dass das System drucklos geschaltet ist!

6. Wartung:

MAXIMATOR®-Hochdruckverschraubungen sind wartungsfrei!

7. Instandhaltung / Reparatur:

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von ausgebildetem Personal ausgeführt werden.

Störungen:

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Medium entweicht an Entlastungsbohrung bei den Druckanschlüssen	falsche Montage des Druckanschlusses Konusoberfläche beschädigt	Montage überprüfen Konusoberfläche mit Sitzreibwerkzeug nacharbeiten

Sie können die Einzelteile der Hochdruckverschraubung als Ersatzteil von uns beziehen.

8. Garantie:

Wir gewähren für MAXIMATOR®-Hochdruckverschraubungen eine Garantie von 12 Monaten auf Material- und Herstellungsgüte, beginnend mit dem Versanddatum der Verschraubungen. Mängel, die durch unsachgemäße Handhabung, durch den Gebrauch von unzulässigen Medien oder durch Überschreitung des maximalen Betriebsdruckes hervorgerufen wurden, unterliegen nicht der Gewährleistung.

9. Entsorgung:

Die Hochdruckverschraubungen sind am Ende ihrer Lebensdauer gemäß den nationalen Bestimmungen zu entsorgen.