

Hydraulik Einheit

Anwendung:

Das Maximator– Hydraulikaggregat wird als Nachspeiseeinheit und Druckerzeugung zur Versorgung von bis zu 15 **flüssigkeitsgeschmierten Gleitringdichtungen** eingesetzt.

Leckagen der **Gleitringdichtungen**, in Loopsystemen nach API– Spülplan 53B werden ausgeglichen. Speziell für den Einsatz mit Wärmeträgeröl entwickelte Maximator Pumpen werden bei geringer Ein– und Ausschalthysterese geschaltet.

Kundennutzen:

- Reduzierung der Kosten durch Versorgung mehrerer **GLRD** mit nur einem System
- hohe Prozess– Sicherheit durch Redundanz der Druckerzeuger
- automatische Umschaltung
- keine elektrische Installation (lediglich Überwachungselemente)
- Optisches und akustisches Signal bei Umschaltung auf Reserve

Funktion:

Die Arbeitsweise, der mit Druckluft angetriebenen Maximator Pumpen, entspricht einem oszillierenden Druckübersetzer.

Der Sekundärdruck ist einstellbar, der Flüssigkeitsstand, sowie der Druck werden elektronisch überwacht.

Produktmerkmale:

- ATEX Konformität
- Wartungsfreundlich
- 210 L Edelstahltank
- Gehäuse schützt die Komponenten der Anlage vor Beschädigung und ermöglicht dennoch bestmöglichen Zugang
- Hohe Sicherheit gegen Witterungseinflüsse
- Messinstrumente sind im geschlossenen Zustand ablesbar

Artikel - Nr.:

3310.0926

Schaltplan - Nr. :

AH 101.698.05



Technische Daten

Typ:	MSF 4
Übersetzungsverhältnis:	1:4
Max. Betriebsdruck:	ca. 25 bar
Medium:	Marloterm
Max. Liefermenge:	abhängig vom Anwendungsfall
Druckluftanschluss	G 1/4"
Druckausgang:	G 1/2"
Abmaße B x T x H:	720 x 600 x 1774
Gewicht:	ca. 300 kg
Antriebsdruck	min.1 bar / max. 10 bar

