

Technisches Datenblatt Technical Data sheet



2014/34/EU



II 2G IIB c Tx



Hydraulikeinheit Hydraulic Unit

Artikel-Nr.: Order-code:	3320.1110
Schaltplan-Nr.: Circuit diagram no.:	AH 101.000.01

Technische Daten:

Technical Data:	
Typ: Type:	LM5000-G400-2LVE-ATEX
Übersetzungsverhältnis: Pressure ratio:	1:796
Betriebsdruck max.: Outlet Pressure max.:	3980 bar
Betriebsmedium: Fluid:	Wasser Water
Förderleistung max.: Flow max.:	Abhängig vom Anwendungsfall Depending on application
Anschluss Druckeingang PL: Connection Inlet PL:	BSP 1/2"
Anschluss Druckausgang P1-P2: Connection Outlet P1-P2:	9/16-18 UNF
Druckluftantrieb: Air pressure:drive	Min. 1 bar / max. 5 bar
Abmessungen B x T x H: Dimension w x t x h:	910 x 400 x 470 mm
Abmessungen Case B x T x H: Dimension Case w x t x H:	1030 x 620 x 720 mm
Gewicht: Weight:	33 kg
Gewicht inkl. Case: Weight incl. Case:	91 kg

Hauptmerkmale:

- einfache Handhabung
- kompakte Bauweise
- pneumatischer Antrieb
- selbstabschaltend bei Enddruck
- automatischer Anlauf bei Druckabfall
- keine elektrische Energie nötig
- stationär
- im ATEX- Bereich einsetzbar

Characteristic feature:

- easy to operate
- compact construction style
- pneumatic drive
- automatic stop at endpressure
- automatic restart after pressure drop
- no electric Energie required
- stationary
- usable in EX- Atmosphere

Anwendung:

Die Arbeitsweise entspricht einem oszillierenden Druckübersetzer. Aus dem Übersetzungsverhältnis (Antriebskolben zum Hochdruckkolben) ergibt sich der Betriebsdruck. Dieser kann durch individuelle Verstellung des Druckluftreglers auf den gewünschten Betriebsdruck eingeregelt und verändert werden.

Application:

Basically, Maximator pumps are operating according to the pressure intensifier principle. The outlet pressure is calculated by the transmission ratio between air piston and plunger piston multiplied by the drive pressure. I.e., the static ultimate pressure of the hydraulic can be adjusted by regulation of the supply pressure.