

Bedienungsanleitung

Hand-Kugelventile 700 bar, 1000 bar, 1500bar

1. Sicherheitshinweise:

Die Bedienung und Montage der Bauteile darf nur durch geschultes Personal erfolgen. Die gesetzlichen Vorschriften der BG und anderer Institutionen sind grundsätzlich einzuhalten. Desweiteren ist diese Bedienungsanleitung aufmerksam zu lesen und zu beachten.

2. Funktionsweise / Verwendung:

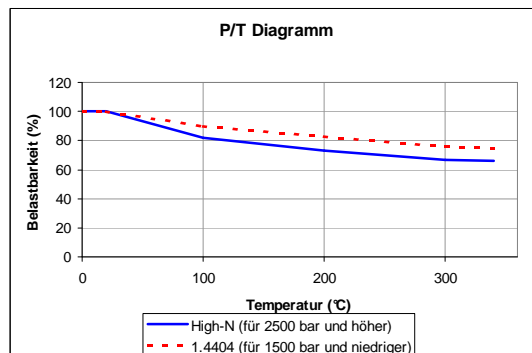
Die MAXIMATOR®-Ventile dienen ausschließlich zum druckdichten Absperren von Fluiden und Gasen. Am Ventil dürfen keine Veränderungen (z.B.: mechanische Veränderung, Schweißen, Löten u.s.w.) durchgeführt werden.

3. Technische Daten:

Medien: Es dürfen ausschließlich nur Medien gemäß unserer Medienbeständigkeitsliste eingesetzt werden. Andere Medien müssen vorher auf die Verträglichkeit mit den Ventilwerkstoffen von uns geprüft werden. Zusätzlich sind bei dem Einsatz von feuergefährlichen, explosiven sowie giftigen Stoffen die jeweiligen gesetzlichen Vorschriften unbedingt einzuhalten.

Belastungsart: Der Einsatz von MAXIMATOR®-Ventilen ist für statische Belastung. Bei dynamischer Belastung sinkt die Lebenserwartung der Ventile.

Medientemperatur: -50°C +150°C Der maximale Druck sinkt mit steigender Temperatur. (siehe P/T-Diagramm)



4. Montage:

Ventil (bei Fronttafeleinbau):

1. Gewindestift lösen, Betätigungsgriff von der Spindel ziehen.
2. Zylinderschraube und Sicherungsblech demontieren
3. Das Hand-Kugelventil kann nun mittels der Zylinderschraube in der Frontplatte befestigt werden. Die Einbaulage ist frei zu wählen (ggf. muss bei stärkeren Frontplatte eine längere Zylinderschraube verwendet werden).
4. Betätigungsgriff wieder auf die Spindelschraube aufstecken und mittels des Gewindestiftes mit max. 10 Nm festziehen.

Hinweis: Eine Sicherung des Hand-Ventils an den dafür vorgesehenen zwei Befestigungsbohrungen ist grundsätzlich ratsam (außer bei Fronttafeleinbau) da sich ansonsten die Verschraubung bei der Betätigung des Ventils lösen können.

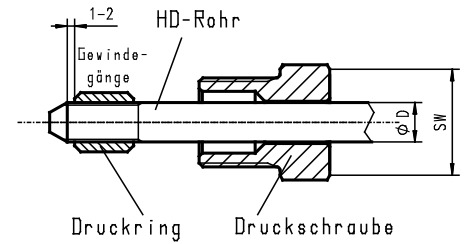
HD-Rohr:

1. Druckschraube über das HD-Rohr schieben.
2. Druckring bis an das Gewindeende aufschrauben und eine Umdrehung zurückdrehen (Linksgewinde). Dabei ist zu beachten, dass zwischen dem Dichtkonus und dem Druckring 1-2 / Gewindegänge frei liegen sollten.
3. Druckschraube in die Körperanschlussbohrung einschrauben und mit angegebenem Anziehmoment gemäss untenstehender Tabelle anziehen.

Hinweis: Vor der Montage sollten möglichst (wenn es das Medium erlaubt) alle Gewinde und Dichtkonen mit einem geeignetem Schmiermittel behandelt werden (z.B. Kupferpaste)!

Anzugsdrehmomente für Druckschrauben:

Druckanschluss	Rohr Anschlussmaße	ØD	Druckschraube Schlüsselweite (SW)	Anzugsdrehmoment
bar	Zoll	mm	SW in mm	Nm
LP 4	1/4"	6,35	SW 13	30
LP 6	3/8"	9,53	SW 17	40
LP 9	9/16"	14,3	SW 24	75
HP 4	1/4"	6,35	SW 17	35
HP 6	3/8"	9,53	SW 22	70
HP 9	9/16"	14,3	SW 32	150



5. Demontage:

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge der Montage.

Hinweis: Vor der Demontage ist dafür zu sorgen, dass das System drucklos ist!

6. Wartung:

MAXIMATOR®-Hand-Kugelventile sind wartungsfrei!

7. Instandhaltung / Reparatur:

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von ausgebildetem Personal ausgeführt werden.

Störungen:

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Ventil schließt nicht	Spindel und/oder Kugeldichtung defekt	Spindel austauschen Kugeldichtung austauschen
Medium entweicht an Entlastungsbohrung bei den Druckanschlüssen	falsche Montage des Druckanschlusses Konusoberfläche beschädigt	Montage überprüfen Konusoberfläche mit Sitzreibwerkzeug nacharbeiten bzw. Rohr Nacharbeiten
Medium entweicht aus Entlastungsbohrung bei Packung	Packungsdichtung zu wenig vorgespannt Packungsdichtung und/oder Spindel zerstört	Packungsdruckschraube muss nachgestellt werden ca. 30 Nm. Die beschädigten Bauteile austauschen

Ventil-Typ	1500bar			2500bar			4500bar			7000bar
Anschluss	1/4"	3/8"	9/16"	1/4"	3/8"	9/16"	1/4"	3/8"	9/16"	5/16"
Packungsdruckschraube	30Nm	30Nm	80Nm	50Nm	50Nm	50Nm	40Nm	40Nm	40Nm	80Nm

Sie können alle Einzelteile des Hand-Ventils als Ersatzteil von uns beziehen. Die Bestellnummern entnehmen Sie bitte der Zeichnung die wir jedem Hand-Ventil beilegen. Da in der Regel mehr als eine Dichtung oder ein Bauteil verschlissen ist, haben wir verschiedene Ersatzteilkonzepte zusammengestellt. Die Zusammensetzung der Ersatzteilkonzepte ist den Zeichnungen zu entnehmen, die entsprechenden Bestellnummern sind dort ebenfalls zu finden. Bei Bestellung von Ersatzteilen ist die Seriennummer, Artikelnummer und der Typ anzugeben, diese befindet sich auf dem Körper des Hand-Ventils. Gern bieten wir Ihnen eine Reparatur in unserem Werk an. Hier stehen Ihnen unsere qualifizierten Service-Techniker zur Verfügung.

8. Garantie:

Wir gewähren für MAXIMATOR®-Ventile eine Garantie von 12 Monaten auf Material- und Herstellungsgüte, beginnend mit dem Versanddatum des Ventils. Mängel, die durch unsachgemäße Handhabung, durch den Gebrauch von unzulässigen Medien oder durch Überschreitung des maximalen Betriebsdruckes hervorgerufen wurden, unterliegen nicht der Gewährleistung. Ausgenommen von der Garantie sind Verschleißteile wie z.B. Dichtungen.

9. Entsorgung:

Die Ventile sind am Ende ihrer Lebensdauer gemäß den nationalen Bestimmungen zu entsorgen.