

MAXIMATOR®

maximum pressure



REVOLUTIONÄRE H₂-VERDICHTER SERIE – X-TOWER

BIS ZU 900 BAR - DAS FLEXIBLE GASVERDICHTERSYSTEM

Mehr Flexibilität als jemals ZUVOR

Der Maximator X-TOWER ist ein modulares Gasverdichtungssystem, das speziell für die Wasserstoffverdichtung bis 900 bar mit skalierbarem Volumenstrom entwickelt wurde. Der X-TOWER ist für die Integration in bestehende Anlagen konzipiert und deckt nahezu alle Anforderungen an eine effiziente Gasverdichtung ab.

Eine Standardkonfiguration bis zu 900 bar besteht aus einem MASTER- Modul (Steuermodul) und bis zu drei X-Modulen (Gasboostermodule) - Erste Stufe bis 270 bar, Zweite Stufe bis 540 bar und die Endstufe bis 900 bar. Mit dieser Konfiguration wird ein Gasauslassstrom von bis zu 15 kg Wasserstoff pro Stunde bereitgestellt. Für höhere Auslasskapazitäten können problemlos weitere Module angeschlossen werden.

Für niedrigere Eingangsdrücke (z.B. Elektrolyseure) sind auch X-Module erhältlich. Wir beraten Sie gern für die optimale X-Tower-Konfiguration für Ihre Anwendung.

Die Gasverdichtung wird mit unserer neuen EHB-Baureihe (Electro-Hydraulic-Booster) realisiert und bietet durch ein völlig neu entwickeltes elektrohydraulisches Antriebskonzept eine bisher unerreichte Effizienz. Für alle Anwendungen ist das MASTER-Modul obligatorisch und übernimmt die Sicherheits- und Funktionsmerkmale für maximal drei X-Module.

Die X-Module können je nach Anwendung kombiniert und miteinander seriell und parallel* verbunden werden.

*zusätzliches Ventilpanel mit Steuerung notwendig



FLEXIBILITÄT

Mit dem X-TOWER planen Sie die Zukunft. Unsere Lösung kann an neue Herausforderungen angepasst werden, indem X-Module verändert, hinzugefügt oder entfernt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht unzählige Kombinationen von X-Modulen, um viele verschiedene Anwendungen und Anforderungen abzudecken.



EFFIZIENZ

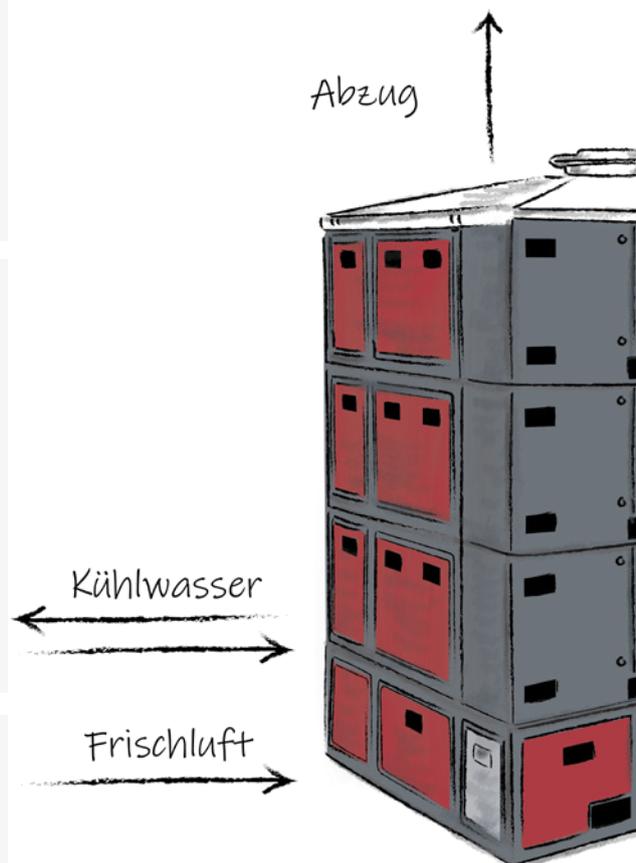
Mit dem neuen Frequenzumrichter gesteuerten, komplett geschlossenen, hydraulischen Antriebskonzept unserer EHB-Serie bieten wir die effizienteste Art, Gase zu verdichten.

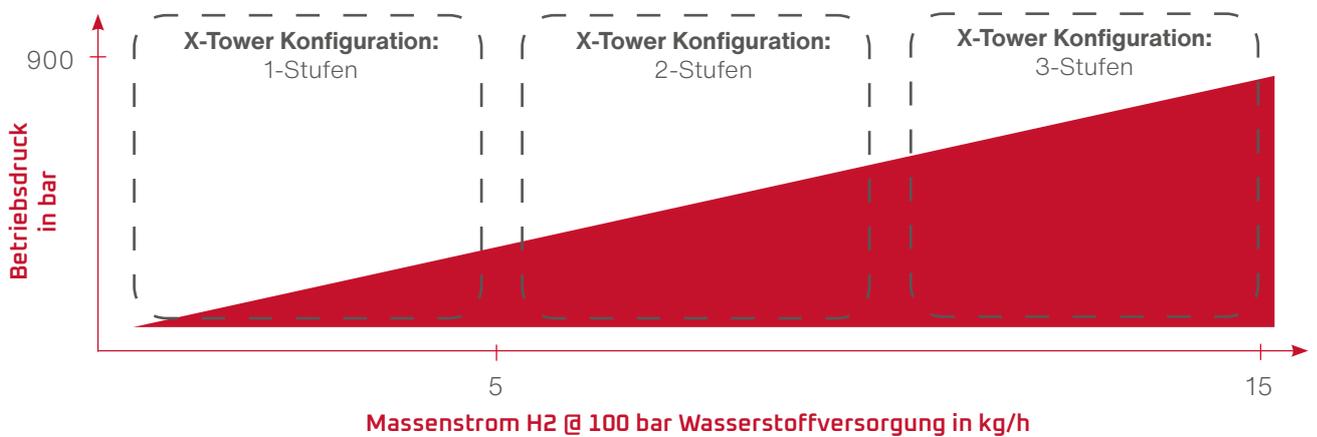
- Effizienter hydraulischer Antrieb mit reduziertem Ölvolumen
- Integriertes Spülkonzept
- Leise Antriebstechnik
- Überwachung der Leistungsaufnahme



COOLING

Ein intelligentes und effizientes neues Kühlkonzept sorgt dafür, dass die Gastemperatur, der EHB und die Schaltschränke bei minimalem Energieverbrauch unter Kontrolle bleiben.





SICHERHEIT

Spülung, Temperatur- und Druckkontrolle, Gaserkennung und aktive Belüftung sind nur einige der Sicherheitsmerkmale der neuen X-Tower-Serie. Sicherheitsprüfung und Produktionsüberwachung durch eine dritte Organisation.



INTEGRATION

Mit reduzierter Schnittstellenanbindung können wir mit Stolz sagen: „plug & boost“.

Ein webbasierter Zugriff auf das Steuerungssystem bietet eine unabhängige Steuerung mit Ihrem mobilen PC oder Smartphone.

Unsere X-Tower Serie ist für die IoT-Integration vorbereitet, um Prozesse zu verbessern und mehr Informationen über den Verdichtungsprozess zu liefern als je zuvor.

Einfache Integration in bestehende Systeme.



Wasserstoff

Wasserstoff

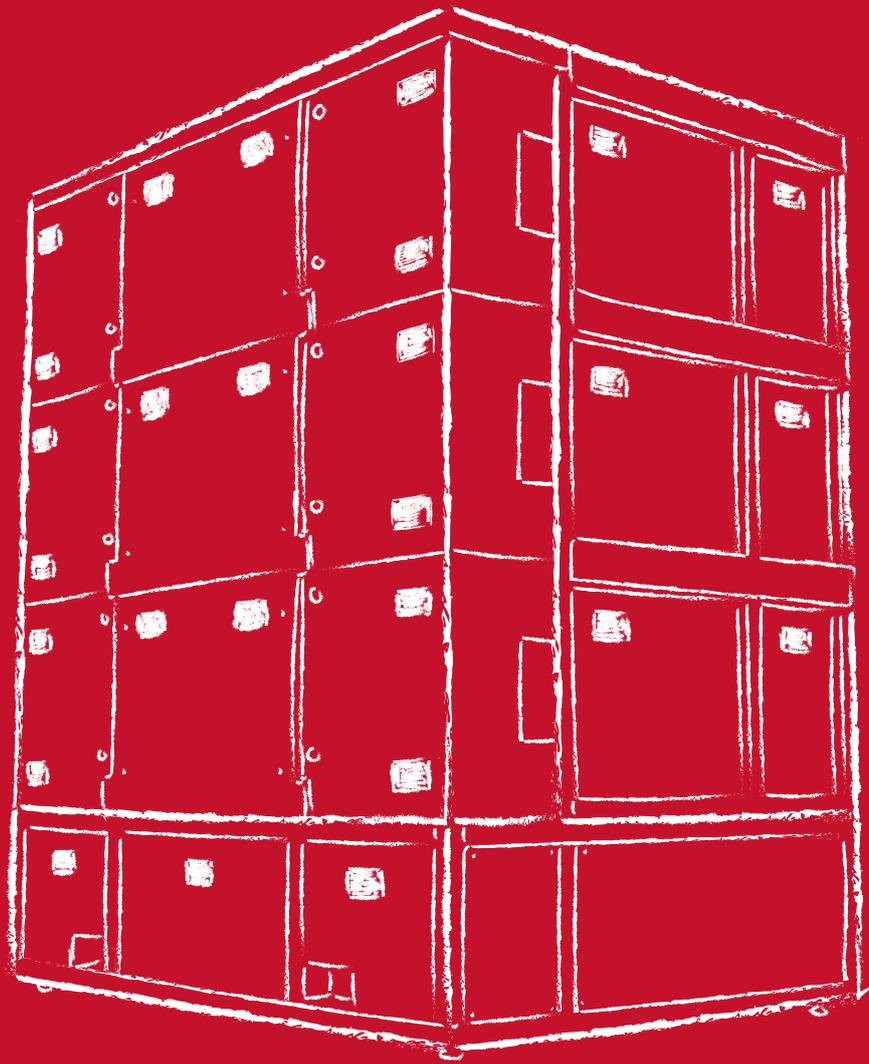
Stickstoff

Strom



AIR FLOW TOWER PURGE

Mit unserem revolutionären Designkonzept der Zwangsbe- und -entlüftung stellen wir sicher, dass im Inneren des X-Towers keine explosive Atmosphäre entstehen kann.



MAXIMATOR GmbH

Lange Strasse 6, 99734 Nordhausen

Telephone +49 3631 9533 0

info@maximator.de

www.maximator.de

EIN UNTERNEHMEN DER  **SCHMIDT
KRANZ GROUP**

3999.5306 | 06/2024